

## Errori massimi tollerati nell'indicazione

### Valore degli errori massimi tollerati in verificaione CE

#### ( strumenti di nuova fabbricazione )

Gli errori massimi tollerati per carichi crescenti e decrescenti

Errori massimi Tollerati in Verificaione CE	PER CARICHI m ESPRESSI IN DIVISIONI DI VERIFICAIONE e			
	<b>CLASSE I</b>	<b>CLASSE II</b>	<b>CLASSE III</b>	<b>CLASSE IIII</b>
$\pm 0,5 e$	$0 \geq m \geq 50000$	$0 \geq m \geq 5000$	$0 \geq m \geq 500$	$0 \geq m \geq 50$
$\pm 1 e$	$50000 < m \geq 200000$	$5000 < m \geq 20000$	$500 < m \geq 2000$	$50 < m \geq 200$
$\pm 1,5 e$	$200000 < m$	$20000 < m \geq 100000$	$2000 < m \geq 10000$	$200 < m \geq 1000$

#### Errori massimi tollerati per Strumenti in servizio

Per gli strumenti in servizio gli errori massimi tollerati sono pari al doppio degli errori massimi tollerati in verificaione CE.

#### Sanzioni

Riportiamo integralmente l'articolo 13 del D.L. 29 dicembre 1992 n. 517:

Salvo che il fatto costituisca reato, per le violazioni alle disposizioni del presente decreto e dei connessi regolamenti di attuazione, nonché alle disposizioni dei decreti del Ministero dell'industria, del commercio e dell'artigianato, di cui all'art. 12 della legge 19 dicembre 1992, n. 489, si applica la sanzione amministrativa consistente nel pagamento di una somma da 1 a 3 milioni.

I rapporti sulle violazioni di cui al comma 1 sono presentati, ai sensi e per gli effetti della legge 24 novembre 1981, n. 689, e successive modificazioni ed integrazioni, all'ufficio provinciale metrico competente per territorio.