

**WELMEC - COMPATIBILITA' DEI MODULI**

Conformemente con la Direttiva 90/384 CEE, alla guida Welmec 2 e alla C.M. 8 gennaio 1998 n. 1294026, il fabbricante che intende sottoporre uno strumento per pesare alla "Verificazione CE" deve assicurare e dichiarare che esso è conforme all'Approvazione "CE del Tipo" e soddisfa i "requisiti essenziali" della Direttiva ad esso applicabili.

Quando la costruzione di una serie di strumenti per pesare permette la possibilità di avere diverse capacità massime e diversi campi di misura, il fabbricante deve dimostrare, "prima" di ottenere l'Approvazione CE del Tipo e "prima" della verificazione iniziale, che i moduli assemblati sono compatibili fra di loro e con lo strumento pesatore.

Il fabbricante deve emettere una dichiarazione sulla base delle schede tecniche di compatibilità dei moduli riportando sulle stesse le caratteristiche identificative che stabiliscono la "Compatibilità".

Le schede tecniche sono sezionate in modo da coprire lo strumento completo, l'indicatore elettronico e le celle di carico oltre ad altre condizioni riferite alla EN 45501.

Le schede tecniche di "Compatibilità dei Moduli" compilate dovranno essere allegate alla "Dichiarazione di Conformità" o comunque presentati all'Organismo Notificato responsabile della verificazione iniziale o degli altri successivi controlli metrologici (vedi Verificazione Periodica).

**Strumenti con "Certificato di Approvazione CE del Tipo"
che prevedono la dichiarazione di conformità dei moduli**

Note per i Funzionari del "Servizio Metrico", per i fabbricanti e per gli operatori del settore: L'emissione della scheda tecnica "Compatibilità dei Moduli" deve essere emessa su tutti gli strumenti per pesare dove l'Approvazione "CE del Tipo" lo prevede.

Il Funzionario del "Servizio Metrico Camerale" che appone la "Marchiatura CE" su uno strumento per pesare, sia di nuova fabbricazione sia di uno strumento modificato, prima di effettuare le prove di pesatura deve assicurarsi, attraverso la scheda tecnica della "Compatibilità dei Moduli", che i moduli assemblati siano compatibili fra di loro.

I fabbricanti (e gli operatori che operano per loro conto) che sono in possesso del "Certificato di Approvazione del Sistema di Garanzia della Qualità della Produzione" rilasciato da un Organismo Notificato, possono collaudare ed apporre il marchio CE sullo strumento per pesare secondo le disposizioni descritte del "Certificato di Approvazione CE del Tipo".

L'operatore deve operare secondo gli obblighi derivanti dal Sistema di Garanzia della Qualità concesso al fabbricante.

Nel caso in cui il "Certificato di Approvazione CE del Tipo" di uno strumento preveda la dichiarazione della "Compatibilità dei Moduli" l'operatore che appone la "Marchiatura CE" deve compilare le schede tecniche e verificare che i moduli assemblati siano compatibili fra di loro.

In mancanza di tale documento lo strumento marchiato CE risulta essere "ILLEGALE".

Il documento "Compatibilità dei Moduli" deve essere consegnato all'Utente insieme alla "Dichiarazione di Conformità CE" tali documenti devono essere conservati ed esibiti su richiesta agli Organismi di controllo (vedi "Verifica Periodica").